

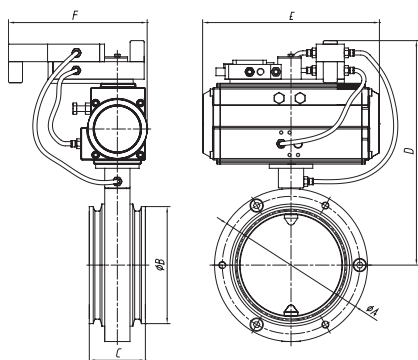
膨胀蝶阀

卫生型膨胀蝶阀工作原理：压缩空气将阀座推向阀瓣，使阀门产生密封作用；当阀门在打开或关闭时，压缩空气释放，阀座与阀瓣不接触（即不会产生摩擦）。这会大大提高了本阀门的密封使用寿命，也解决了在食品、药品等对物料纯度有要求的企业，工程师对开关用阀门密封脱落问题的担忧；同时所有的控制元件均用压缩空气来操作，解决了粉体生产过程过防爆的特殊要求。本阀门适用于流体、粉体、颗粒等价质，广泛应用于食品、生物制品、奶粉、制糖等行业。



技术参数

规格	DN50~DN250 2.0"~10.0"
工作压力	-0.1Mpa~+0.5Mpa
控制气源压力	0.4~0.8Mpa（根据工作压力调整）
工作温度	-20°C~+150°C
金属材料	304、316L(与介质接触部分) 304（不与介质接触部分）
密封材质	白色氟化橡胶，符合FDA 21.CRF177.266（标配） 硅橡胶、三元乙丙橡胶（选配）
表面处理	Ra<0.4(与介质接触部分) Ra<0.8（不与介质接触部分）
灭菌方式	SIP
防爆等级	ATEX II 2 GD T4
连接标准	DIN11850系列2、ASME-BPE、ISO1127系列1
连接方式	快装、法兰
附件选配	控制气控阀、反馈指示器



SIZE	A	B	C	D	E	F
2.0"	105	64	60	232	144	185
2.5"	120	77.5	65	240	144	185
3"	133	91	70	250	163	193
4"	158	119	75	262	163	193
5"	190	155	80	300	214	200
6"	218	166.8	80	314	214	200
8"	282	217.7	100	358	252	205
10"	340	268.5	120	390	252	205