

粉体星形阀

粉体星型阀工作原理：当上部料仓的物料靠自重落下充填在叶片之间的空隙中，随叶片的旋转或往复运动而在下部卸出，因此，粉体星型阀可以定量而连续地卸料。星型卸料阀常用在散料、颗粒及其粉状物料输送中；同时对于压力输出系统或负压输出系统，粉体星型阀可以均匀、连续地向输料管供料，以保证输出管内的物料比较稳定，从而使散状物料输送能正常工作；所有的控制元件均用压缩空气来操作，解决了粉体生产过程过防爆的特殊要求。粉体星形阀作为一种简便快捷的输送设备，其性能稳定适用于粉体、颗粒等介质，广泛应用于食品、生物制品、奶粉、制糖等行业



技术参数

规格	DN50~DN300 2.0"~12.0"
工作压力	-0.1Mpa~+0.5Mpa
控制气源压力	0.4~0.8Mpa
执行器选择	0-180度执行器(标配) 0-90度执行器、气动旋转马达(选配)
工作温度	-20°C~+150°C
金属材料	304、316L(与介质接触部分) 304(不与介质触部分)
密封材质	氟橡胶,符合FDA 21 CFR 177.2660(标配) 硅橡胶、三元乙丙橡胶(选配)
密闭压力	非密闭式(标配) 密闭式(选配)
表面处理	Ra<0.4(与介质接触部分) Ra<0.8(不与介质接触部分)
灭菌方式	SIP
防爆等级	ATEX II2 GD T4
连接标准	DIN11850系列2、ASME-BPE、ISO1127系列1
连接方式	快装、法兰
附件选配	控制气控阀、反馈指示器
操作方式	手动、气动